



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2014 ze dne 10. března 2014

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 10 0392 V/AO/d

V souladu s ustanoveními §5, odst. 2, Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

Primalex Fortissimo Bílý, Primalex Fortissimo Barevný, Primalex Fortissimo Báze (L,D,Z,Z2), Primalex Fortissimo Báze Satin (L,D,Z), Primalex Profitech Interior (Báze L-bílá,D,Z,Z2), Balakryl Latex UNI, Primalex Fortissimo Clean (Báze L-bílá)

vnitřní omyvatelné nátěrové hmoty

uváděného na trh společností

**PPG Deco Czech a. s.,
Břasy 223, 338 24 Břasy, Česká republika
DIČ: CZ 26052555**

z místa výroby

**PPG Deco Czech a. s.,
Břasy 223, 338 24 Břasy, Česká republika**

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO – AO 224 – 248/2010/d**.

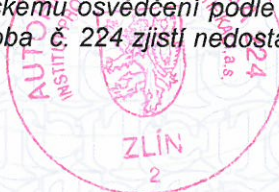
Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3.

Certifikát byl vydán na základě Závěrečného protokolu č. **783501991/2016** ze dne 30. 5. 2016, která obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento Certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně: **14-05-2010**
Změna d): **30-05-2016**



Paul Vep

RNDr. Radomír Čevelík
představitel Autorizované osoby č. 224

(Nahrazuje certifikát č. 10 0392 V/AO/c ze dne 31-07-2014)



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 –248/2010/d

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády České republiky č. 163/2002 Sb.,
ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb. ,

vymezuje technické vlastnosti výrobku

Primalex Fortissimo Bílý, Primalex Fortissimo Barevný, Primalex Fortissimo Báze (L,D,Z,Z2), Primalex Fortissimo Báze SATIN (L,D,Z), Primalex Profitech Interier (Báze L - bílá,D,Z,Z2), Balakryl Latex UNI, Primalex Fortissimo Clean (Báze L - bílá)

vnitřní omyvatelné nátěrové hmoty

uváděného na trh společností

PPG Deco Czech a.s.,

Břasy 223, CZ-338 24 Břasy, Česká republika

IČ: 26052555

DIČ: CZ26052555

z místa výroby

PPG Deco Czech a.s.,

Břasy 223, CZ-338 24 Břasy, Česká republika

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran:

8

Místo a datum vydání:

Zlín, 14.5.2010

Změna d :)

29.5.2016

Platnost osvědčení do:

31.5.2019



RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti výrobce o součinnost při posouzení shody jeho stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska určeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a určuje rozsah použití výrobku ve stavbě.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 2/2014 ze dne 10.3.2014. Identifikační data AO 224 jsou následující:

*Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299,
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz*

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost PPG Deco Czech a.s. Identifikační data žadatele jsou následující:

*PPG Deco Czech a.s.
Břasy 223
CZ-338 24 Břasy,
Česká republika
IČ: 26052555
DIČ: CZ26052555
telefon 371 791 081, fax 371 791 266, e-mail primalex@primalex.cz*

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

*PPG Deco Czech a.s.
Břasy 223,
CZ-338 24 Břasy,
Česká republika*



4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Primalex Fortissimo Bílý, Primalex Fortissimo Barevný, Primalex Fortissimo Báze (L,D,Z,Z2), Primalex Fortissimo Báze SATIN (L,D,Z), Primalex Profitech Interier (Báze L - bílá,D,Z,Z2), Balakryl Latex UNI, Primalex Fortissimo Clean (Báze L - bílá) jsou vodné suspenze na bázi organické disperze.

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Primalex Fortissimo Bílý, Primalex Fortissimo Barevný, Balakryl Latex UNI jsou disperzní malířské nátěrové hmoty určené k povrchové úpravě vápenocementových omítek, stěn ze dřeva, skla a sádrokartonových desek ve vnitřních prostorech. Bílé nátěrové hmoty jsou obarvitelné pigmentovými pastami Primalex Tekutá tónovací barva.

Primalex Fortissimo Báze (L,D,Z,Z2), Primalex Fortissimo Báze SATIN (L,D,Z), Primalex Profitech Interier (Báze L - bílá,D,Z,Z2) jsou speciální nátěrové hmoty určené k přesnému obarvení na pastelové, střední a syté odstíny na kolorovacích automatech. Obarvené nátěrové hmoty jsou vhodné pro nátěry vyzrálých nových omítek, pevných suchých starých podkladů a sádrokartonových desek ve vnitřních prostorech.

Primalex Fortissimo Clean (Báze L - bílá) se používá pro malování stěn minerálních omítek i sádrokartonových příček obytných interiérů, jež jsou velmi frekventované a tím více namáhané. Díky Clean Technology hravě odolává běžným skvrnám např. od kečupu, hořčice, čokolády, slazených nápojů, citrusových džusů, oleje nebo vodou ředitelných fixů, apod.

Nové stěny, sádrokartonové desky a slabší vrstvy starých nátěrů se penetrují (zpevňují) Primalexem Hloubkovou penetrací nebo Primalexem Univerzální penetrací podle návodu k použití.

4.4. Omezení použití výrobku

Výrobky jsou určeny pro vnitřní použití.

5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technické a bezpečnostní listy
- Vyjádření ke zdravotní nezávadnosti č.j. CZŽP12 – 763/04 EX – 41 180 12, vydal SZÚ Praha dne 30.7. 2004
- Odborný posudek k posouzení zdravotní nezávadnosti č.j. CZŽP 18 – 579/08, EX 080 393, vydal SZÚ Praha dne 25.4. 2008
- Odborný posudek k posouzení zdravotní nezávadnosti č.j. 2273/08, CZŽP18-1353/08 EX-080 953, vydal SZÚ Praha dne 8.10.2008
- Odborný posudek k posouzení zdravotní nezávadnosti č.j. SZÚ 545-1038/09, EX-090350, vydal SZÚ Praha dne 21.5. 2009
- Odborný posudek k posouzení zdravotní nezávadnosti č.j. SZÚ 545-2275/09, EX-090760, vydal SZÚ Praha dne 13.7. 2009



- Zpráva o zkoušce č. 100100495-2 ze dne 16.6.2010, vydal TZÚS Praha s.p.
OZ ZÚLP České Budějovice

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN ISO 7783 Nátěrové hmoty - Stanovení propustnosti pro vodní páru - Misková metoda
- ČSN EN ISO 16000-9 Vnitřní ovzduší - Část 9: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Metoda zkušební komory
- ČSN EN ISO 16000-11 Vnitřní ovzduší - Část 11: Stanovení emisí těkavých organických látek ze stavebních materiálů a nábytku - Odběr, uchovávání a úprava vzorků
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška č. 6/2003 Sb. kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí obytných místností některých staveb
- Zákon č. 350/2011 o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163 ve znění NV 312

Primalex Fortissimo Bílý, Primalex Fortissimo Barevný, Primalex Fortissimo Báze (L,D,Z,Z2), Primalex Fortissimo Báze SATIN (L,D,Z), Primalex Profitech Interier (Báze L - bílá,D,Z,Z2), Balakryl Latex UNI, Primalex Fortissimo Clean (Báze L - bílá) je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 5.14.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05_14_01, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován. S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarována přídržnost k podkladu, prostup vodních par, zdravotní a hygienická nezávadnost. Není deklarován přímý styk s pitnou vodou a potravinami.



8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky č.1 :

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Přidržnost k betonu k ostatním podkladům	ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	min. 1,00 MPa min. 0,30 MPa (D)
2	Prostup vodních par Ekvivalentní difúzní tloušťka	ČSN EN ISO 7783	vzorek výrobku	1	1	max. 0,14 m (D)
3	Zdravotní a hygienická nezávadnost	ČSN EN ISO 16000-9 Hygienické předpisy	vzorek výrobku	1	1	nezávadnost

Pozn. : (D) deklarováno žadatelem

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty, apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 ve znění NV 312 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.2.1. Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.



Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek alespoň v následujícím rozsahu:

- | | |
|----------------------------------|--|
| a) Obsah těkavých látek | při plnění do obalů |
| b) Kryvá tloušťka | při plnění do obalů |
| c) Mikrobiální znečištění | při plnění do obalů |
| d) Objemová hmotnost (hustota) | při plnění do obalů |
| e) pH | při plnění do obalů |
| f) Odolnost proti otěru za sucha | při plnění do obalů |
| g) Bělost BaSO_4 | při plnění do obalů |
| h) Zbytek na síť 0,09 mm | z každého míchacího zařízení a při plnění do obalů |
| i) Odolnost proti mytí a drhnutí | 1 x ročně |
| j) Kontrola přesnosti odstínu | z každého míchacího zařízení a při plnění do obalů (u obarvených NH) |
| k) Barevná síla TS | z každého míchacího zařízení (u všech bází) |
| l) Kontrola nastavení faktoru | z každého míchacího zařízení (u všech bází) |
| m) Test smočení | z každého míchacího zařízení (u všech bází) |

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobci nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

Přídržnost k podkladu
Prostup vodních par
Zdravotní a hygienická nezávadnost



10. Ověřovací zkoušky

10.1. Ověřovací zkoušky provedené AO 224

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. František Pavelka

