



VB-01F

## Teintures DMX RADIANCE® II

DMX210 — Jaune	DMX216 — Bleu à ton vert
DMX211 — Orange	DMX217 — Vert
DMX212 — Rouge à ton jaune	DMX218 — Brun
DMX213 — Rouge à ton bleu	DMX219 — Noir
DMX214 — Violet rouge	DMX220 — Bleu à ton rouge
DMX215 — Violet	

Les couleurs bonbon DMX de RADIANCE® II font partie de la gamme de finis de personnalisation VIBRANCE COLLECTION®. Elles permettent d'obtenir un riche éventail de finis à trois étapes à partir de colorants et de teintures qui donnent une apparence bonbon riche et profonde. Les couches de base et les couches intermédiaires contenant une teinture *Radiance* II doivent être recouvertes d'incolore.

Les pigments *Radiance* peuvent être mélangés avec les couleurs de couches de base DBC 2000 de DELTRON® ou BC du GLOBAL REFINISH SYSTEM® pour produire une variété d'éblouissants effets dans les couches de base et les finis personnalisés tricouches.



## Produits et systèmes compatibles

Les teintures DMX de *Radiance* II sont utilisées conjointement avec les systèmes suivants :

- Système de refinition DBC 2000 de *Deltron* — Suivre les recommandations de la fiche technique P-175F (Couche de base DBC de *Deltron*) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Système de refinition BC du *Global Refinish System* — Suivre les recommandations de la fiche technique EU02F (Couche de base BC du *Global Refinish System*) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Fusionneur de couleur DBC500 — Suivre les recommandations de la fiche technique P-176F (DBC500 de *Deltron*) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Fusionneur de couleurs D895 — Suivre les recommandations de la fiche technique EU113F (Couche de base BC du *Global Refinish System*) pour assurer une préparation adéquate et l'utilisation d'apprêts compatibles.
- Couche intermédiaire de personnalisation VWM500 *Vibrance Collection* — Suivre les recommandations de la fiche technique VB-22F pour assurer une préparation et une utilisation adéquates.

Remarque : Les finis personnalisés et spéciaux ne sont pas couverts par la Garantie sur le rendement de la peinture de PPG.

## Mode d'emploi

### Préparation des surfaces



- Le travail sur des finis personnalisés exige qu'une attention toute particulière soit portée aux détails au moment de la préparation standard de la couche de base, du ponçage et du nettoyage. La qualité des résultats en dépend.
- Les couleurs DMX de *Radiance* II sont conçues pour être appliquées sur des surfaces adéquatement nettoyées, ponçées et apprêtées.
- Sur ENVIROBASE® Haute performance ou AQUABASE® Plus, utiliser la couche intermédiaire de personnalisation (VB-22F).
- Les teintures *Radiance* ne peuvent pas être utilisées comme couches de finition.
- Avec le temps, les matières non solubles peuvent se déposer. **Ne pas secouer avant l'utilisation.** Avant d'ajouter le DMX à une couleur, le passer dans un tamis fin (à mailles de 150 microns). Peser avec précision. Bien agiter à la main avant d'ajouter le solvant.

## DMX2xx

**Rapport de mélange**

(ajout de DMX2xx  
à une couleur de couche  
de base  
ou à un fusionneur  
pour couche de base)

**Réduction**

(couleur de couche  
de base ou fusionneur  
pour couche de base  
contenant déjà  
du DMX2xx)

Pour une couleur personnalisée, on peut ajouter un maximum de 10 % (en poids) de teintures *Radiance* à une couleur non réduite, ou de 5 % à un mélange DBC, BC, DBC500, D895 VWM500 prêt à pulvériser.

**Réduction d'une couleur de couche de base ou d'un fusionneur pour couche de base contenant déjà du VM42xx**

Pour obtenir des détails sur la réduction de la couche de base DBC 2000 de *Deltron*, consulter la fiche technique P-175F\*\*.

Pour obtenir des détails sur la réduction de la couche de base BC du *Global Refinish System*, consulter la fiche technique EU02F\*\*.

Pour obtenir des détails sur la réduction du DBC500, consulter la fiche technique P176F\*\*.

Pour obtenir des détails sur la réduction du D895, consulter la fiche technique EU113F\*\*.

Pour obtenir des détails sur la réduction du VWM500, consulter la fiche technique VB-22F.

\*\* Avec les couleurs DBC, DBC500, BC ou D895 contenant une teinture *Radiance*, on **doit** utiliser l'activateur DX57 ou D888. Avec les couleurs *Radiance* de couches de base, on **doit** utiliser l'activateur DX57 ou D888 tant dans les couleurs de la couche de fond que dans celles de la couche intermédiaire.

**Remarque :** Agiter après la réduction et passer dans un tamis fin.

**Durée de vie utile :**

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits listés ci-dessus.

Après plus de 1 heure, l'utilisation d'un produit activé peut entraîner le ridage du fini ou d'autres défauts (en particulier dans les couleurs multiples).

**Additifs**

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits listés ci-dessus.

**Pression d'air et réglage du pistolet****HVLP :**

De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air

**Conforme aux règlements sur les COV :**

De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

**Réglage du pistolet :**

De 1,3 à 1,5 mm ou l'équivalent

Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

**Application****Appliquer :**

Nombre suffisant de couches pour obtenir l'effet désiré.

Il est recommandé de pulvériser un panneau d'essai pour déterminer si l'on obtient l'effet désiré.

Il est recommandé de pulvériser un panneau d'essai pour déterminer si l'on obtient l'effet désiré.

**Remarques**

- Pour optimiser l'apparence et l'application, ne pas ajouter plus de 5 % de teinture DMX à une couleur prête à pulvériser.
- Pour prévenir le striage, il est essentiel d'obtenir une forme de jet homogène.
- Appliquer des couches uniformes et légères, en marchant sur toute la longueur de l'objet à peindre et en prenant soin de ne pas suivre les lignes de carrosserie.
- Éviter de peindre en chevauchant les grands objets ou les panneaux, comme les côtés d'une voiture, car cela peut créer des zones foncées.
- Il est recommandé de pulvériser un panneau d'essai avant de passer à la pulvérisation finale.

## DMX2xx

## Temps de séchage



## Entre les couches :

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits listés ci-dessus.

(Ne pas essuyer au chiffon collant entre les couches ni avant d'appliquer l'incolore.)



## Séchage à l'air

## Avant masquage :

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits listés ci-dessus.



## Avant l'application de l'incolore :

Consulter les fiches techniques spécifiques des produits listés ci-dessus.

Si l'incolore ne doit pas être appliqué dans les 24 heures, appliquer 2 couches de DBC500, de D895 ou de VWM500 sur la dernière couche de base ou couche intermédiaire. Si on a laissé sécher la dernière couche de DBC500, de D895 ou de VWM500 pendant plus de 8 heures, poncer légèrement avant de la recouvrir.

## Mélange tricouche

Pour une application tricouche, on doit, avant l'application de la couche de fond **ET** de la couche intermédiaire, ajouter à la couche de base réduite 5 % d'activateur DX57 (DBC) ou d'activateur D888 (BC).

Pour obtenir une couche intermédiaire, on peut mélanger les teintures *Radiance* avec le fusionneur de couleur DBC500 (DBC), la couche intermédiaire de personnalisation VWM500 ou le fusionneur de couleur D895 (BC). Il est possible, de la sorte, d'obtenir un degré de transparence supérieur au moment de les combiner avec différentes couleurs de couche de fond, et de créer un éventail d'effets personnalisés. On peut utiliser toute quantité nécessaire de DBC500, de VWM500 ou de D895 pour obtenir l'effet désiré.

## Application de l'incolore

Recouvrir les couleurs *Radiance* de n'importe quel incolore *Vibrance Collection* ou de n'importe quel incolore recommandé pour les couches de base DBC de *Deltron* (liste complète dans la fiche technique P-175F), BC du *Global Refinish System*, *Envirobase* Haute performance (liste complète dans la fiche technique EB-143F) ou *Aquabase* Plus (liste complète dans la fiche technique N5.3.2F).

## Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

Données techniques	DBC	BC	DBC500
Teneur réelle en COV du produit emballé	De 582 à 738 g/L (4,86 à 6,16 lb/gal)	De 602 à 729 g/L (5,02 à 6,08 lb/gal)	De 623 à 673 g/L (5,20 à 5,62 lb/gal)
Teneur réglementaire en COV du produit emballé (moins l'eau et les matières exemptées)	De 582 à 738 g/L (4,86 à 6,16 lb/gal)	De 602 à 729 g/L (5,02 à 6,08 lb/gal)	De 623 à 673 g/L (5,20 à 5,62 lb/gal)
Rapport de mélange PàP	1 : 1 + 5 %	1 : 1 + 5 %	1 : 1 + 5 %
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 658 à 743 g/L (5,49 à 6,20 lb/gal)	De 664 à 743 g/L (5,54 à 6,20 lb/gal)	De 704 à 778 g/L (5,87 à 6,49 lb/gal)

	D895	VWM500
Teneur réelle en COV du produit emballé	De 623 à 673 g/L (5,20 à 5,62 lb/gal)	De 182 à 189 g/L (1,52 à 1,55 lb/gal)
Teneur réglementaire en COV du produit emballé (moins l'eau et les matières exemptées)	De 623 à 673 g/L (5,20 à 5,62 lb/gal)	De 400 à 439 g/L (3,33 à 3,66 lb/gal)
Rapport de mélange PàP	1 : 1 + 5 %	1 : 1 + 5 %
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées)	De 700 à 750 g/L (5,84 à 6,26 lb/gal)	De 659 à 705 g/L (5,50 à 5,88 lb/gal)

Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique de la couche de base DBC (P-175F).  
 Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique de la couche de base BC (EU02F).  
 Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique du DBC500 (P176F).

Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique du D895 (EU113F).  
 Pour les recommandations et les teneurs en COV détaillées, voir la fiche technique du VWM500 (VB-22F).

**Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

**Important :** Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :



[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



Le logo de PPG, Radiance, Vibrance Collection, Deltron, Global Refinish System, Envirobase et Aquabase sont des marques déposées, et Nous protégeons et embellissons le monde est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.